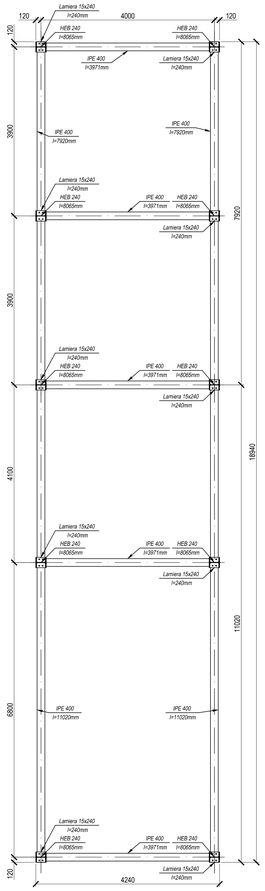
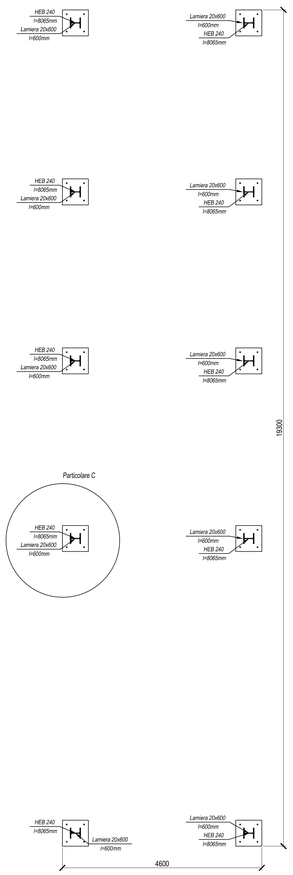
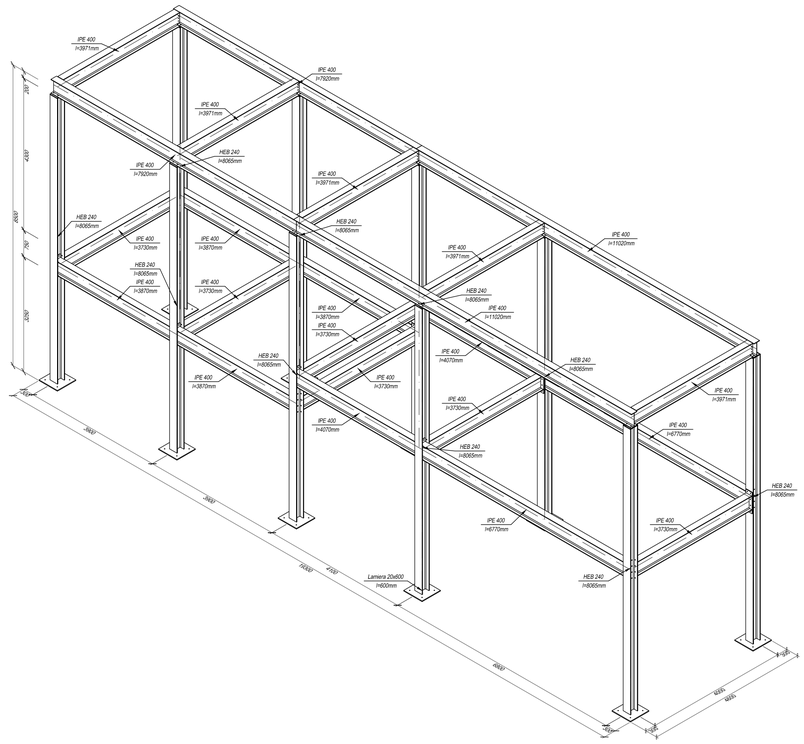
Copertura
Scala 1:50



Fondazioni
Scala 1:50



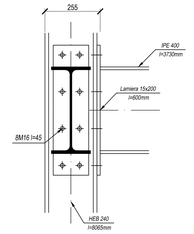
Vista 3D
scala 1:50



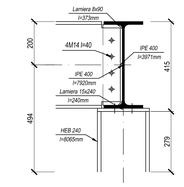
RIEPILOGO PROFILI METALLICI

Sezione	Materiale	Famiglia	Lunghezza (mm)	Massa	
				Unitaria (kg/m)	Totale (kg)
HEB 240	S 275	Colonna	80650,00	83,200	6710,08
IPE 400	S 275	Trave	117277,00	66,300	7775,47
Massa totale degli elementi (kg)					14485,55

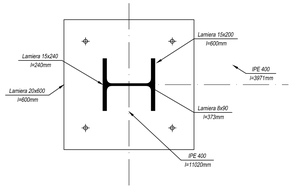
Particolare A
Scala 1:10



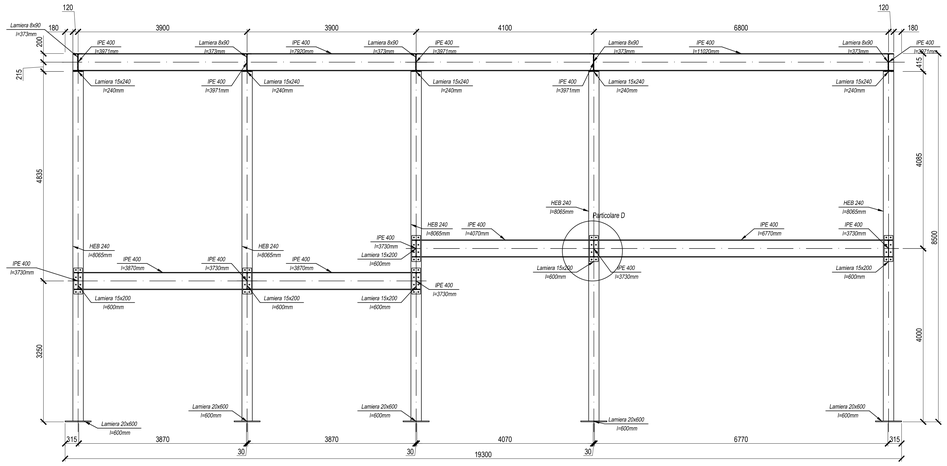
Particolare B
Scala 1:10



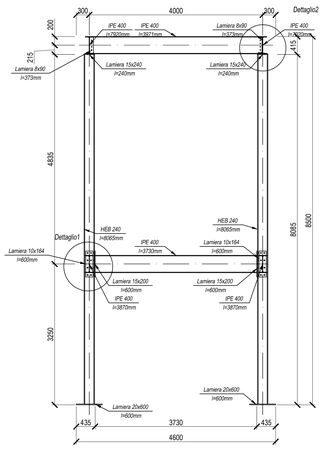
Particolare C
Scala 1:10



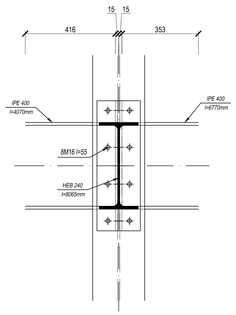
Sezione trasversale
Scala 1:50



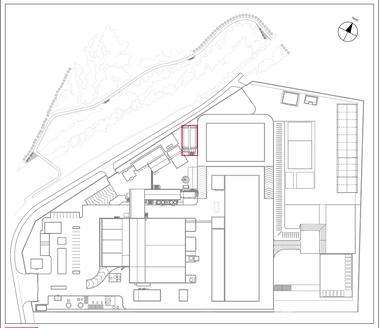
Sezione longitudinale
Scala 1:50



Particolare D
Scala 1:10



PIANTA CHIAVE



ambito oggetto della tavola

note:
le quote altimetriche sono espresse in metri;
le quote planimetriche sono espresse in centimetri;
la quota altimetrica relativa di progetto è pari a +412,935m e coincide con la quota +0,00 presente nell'elaborato.

OPERE DI CARPENTERIA METALLICA

NORME DI RIFERIMENTO: D.Min. Infrastrutture 14 gennaio 2008

DOCUMENTI: WPQ&WPQR e certificati materiali

COLLAUDI: esame magnetico su 10% saldature piastre di base
esame visivo 100% saldature
controllo qualifiche WPS&PQR
esame visivo e dimensionale
livello di accettabilità saldature: C secondo UNI EN ISO 5817:2004

BULLONERIA: Conforme per le caratteristiche dimensionali alle norme UNI EN ISO 4016:2002 e UNI 5592:1968
Bulloneria appartenente alle classi della norma UNI EN ISO 898-1:2001 associate come segue:
M<16: Vite 8.8 - Dado 8 - Rosette cl. R40 (UNI6592)
M>=16: Vite 10.9 - Dado 10 - Rosette cl. R40 (UNI6592)
Coppie di serraggio secondo CNR-UNI 10011

ACCIAI: Conformi alle UNI EN 10025 (per i laminati)
Conformi alle UNI EN 10210 (per i tubi senza saldatura)
Conformi alle UNI EN 10219-1 (per i tubi saldati)
TUTTI identificati e qualificati e recanti la Marcatura CE

TUBO TONDO	S275JR - Fe430B	ANGOLARE CNP TRAVE A T	S275JR - Fe430B
UPN HEA IPE	S275JR - Fe430B	LAMIERE PIATTI	S275JR - Fe430B

SALDATURE: tutte le saldature sono continue a completo ripristino salvo diversamente indicato

REV.	DATA EMISSIONE	CODICE EMISSIONE	DESCRIZIONE REVISIONE	REDATTO DA	CONTROLLATO DA
00	Anno 2016	E	EMISSIONE	CAMBRI ROBERTO	MARTINO

Regione autonoma della Sardegna — Provincia di Nuoro — Comune di Macomer

CONSORZIO PER LA ZONA INDUSTRIALE DI MACOMER

REALIZZAZIONE DI UNA NUOVA LINEA DI TERMOVALORIZZAZIONE DA 30 MWt PRESSO IL SISTEMA DI TRATTAMENTO RIFIUTI DI MACOMER/TOSSILO

SOSTITUISCE DOC. N°	COMMESSA N° Itv240	EMESSO DA: martino associati ingegneria	
ATI:	TITOLO: AREA 200 SILOS FONDAZIONI - CENERI - BICARBONATO - PAC Carpenteria metalliche		
MANDANTE: AREA IMPIANTI			
MANDATARIA: monsud s.p.a.	NOME FILE: Itv240FMDS452.00...OCA 52	FORMATO: A0	SCALA: VARIE
IL PROGETTISTA INCARICATO: martino associati s.r.l.	ALLEGATO: OCA 52		

COMMESSA	EMITTENTE		TIPO DOC.	PROGRESSIVO	FOGLIO	DI
Itv240	F	M	D	S 452	1	1

Progetto: esecutivo