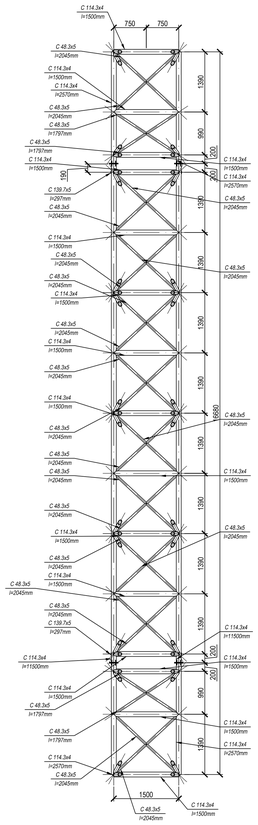
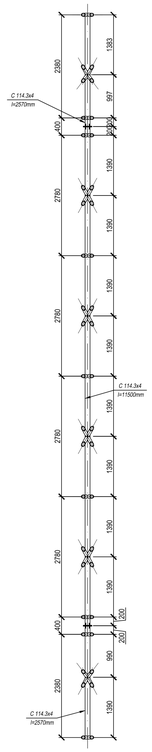
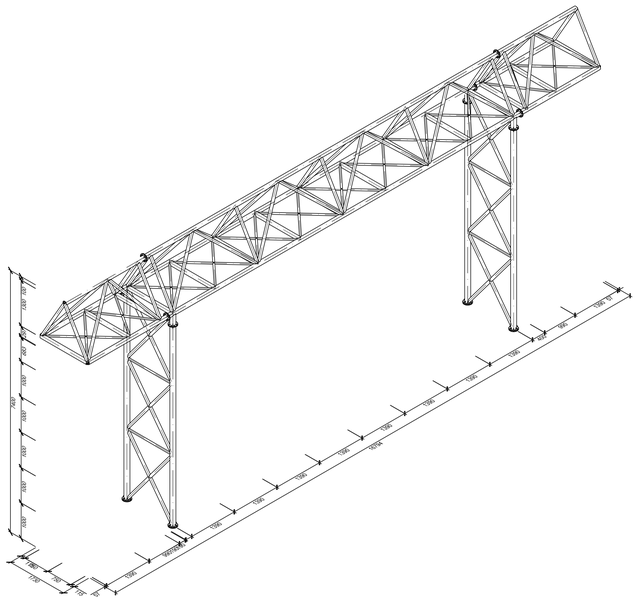
Sezione A-A
Scala 1:50



C-C
Scala 1:50

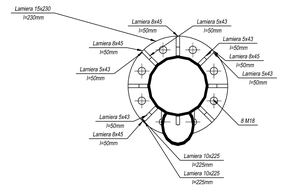


Vista 3D
scala 1:50

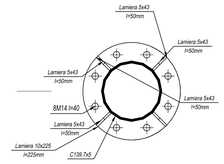


Particolare Trave-Trave
Scala 1:5

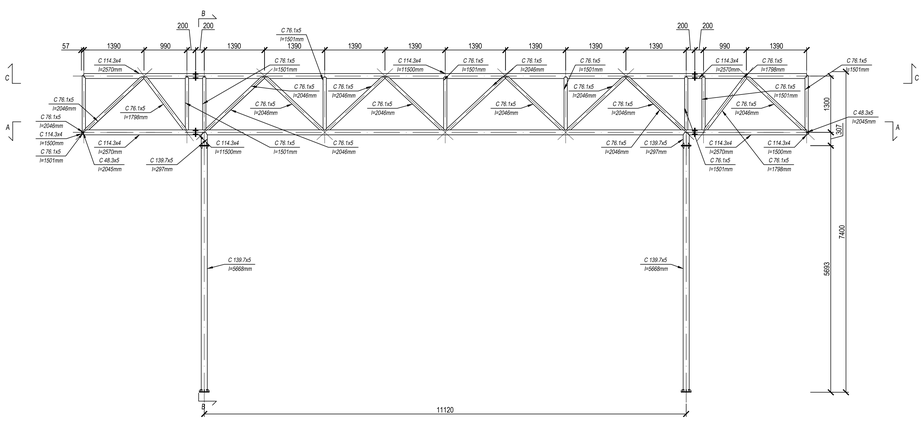
Particolare Fondazione
Scala 1:5



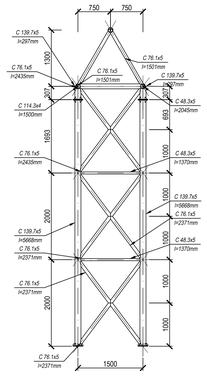
Particolare Testa colonna
Scala 1:5



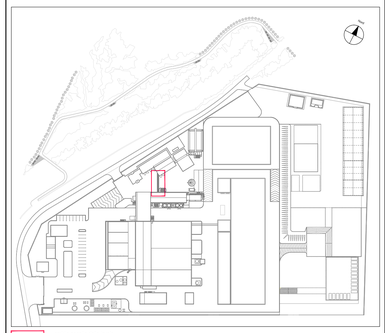
Vista frontale
scala 1:50



B-B
Scala 1:50



PIANTA CHIAVE



ambito oggetto della tavola

note:
le quote altimetriche sono espresse in metri;
le quote planimetriche sono espresse in centimetri;
la quota altimetrica relativa di progetto è pari a +412.935m e coincide con la quota +0.00 presente nell'elaborato.

RIEPILOGO PROFILI METALLICI

Sezione	Materiale	Lunghezza (mm)	Massa	
			Unitaria (kg/m)	Totale (kg)
C 114.3x4	S 275	72420,00	10,880	787,93
C 139.7x5	S 275	23860,20	16,610	396,32
C 48.3x5	S 275	53568,51	5,339	286,00
C 76.1x5	S 275	103824,69	8,767	910,23
Massa totale degli elementi (kg)				2380,48

OPERE DI CARPENTERIA METALLICA

NORME DI RIFERIMENTO: D.Min. Infrastrutture 14 gennaio 2008

DOCUMENTI: WPQ&WPQR e certificati materiali

COLLAUDI:
esame magnetico su 10% saldature piastre di base
esame visivo 100% saldature
controllo qualifiche WPS&PQR
esame visivo e dimensionale
livello di accettabilità saldature: C secondo UNI EN ISO 5817:2004

BULLONERIA: Conforme per le caratteristiche dimensionali alle norme UNI EN ISO 4016:2002 e UNI 5592:1968
Bulloneria appartenente alle classi della norma UNI EN ISO 898-1:2001 associate come segue:
M<16: Vite 8.8 - Dado 8 - Rosette cl. R40 (UNI6592)
M>=16: Vite 10.9 - Dado 10 - Rosette cl. R40 (UNI6592)
Coppie di serraggio secondo CNR-UNI 10011

ACCIAI: Conformi alle UNI EN 10025 (per i laminati)
Conformi alle UNI EN 10210 (per i tubi senza saldatura)
Conformi alle UNI EN 10219-1 (per i tubi saldati)
TUTTI Identificati e qualificati e recanti la Marcatura CE

TUBO TONDO	S275JR - Fe430B	ANGOLARE CNP TRAVE A T	S275JR - Fe430B
UPN HEA IPE	S275JR - Fe430B	LAMIERE PIATTI	S275JR - Fe430B

SALDATURE: tutte le saldature sono continue a completo ripristino salvo diversamente indicato

00	Anno 2018	E	EMISSIONE	CABIBI ROBERTO	MARTINO
REV.	DATA EMISSIONE	CODICE EMISSIONE	DESCRIZIONE REVISIONE	REDATTO DA	CONTROLLATO DA

Regione autonoma della Sardegna — Provincia di Nuoro — Comune di Macomer

CONSORZIO PER LA ZONA INDUSTRIALE DI MACOMER

REALIZZAZIONE DI UNA NUOVA LINEA DI TERMOVALORIZZAZIONE DA 30 MWt PRESSO IL SISTEMA DI TRATTAMENTO RIFIUTI DI MACOMER/TOSSILO

SOSTITUISCE DOC. N°	COMMESSA N° Itv240	EMESSO DA: martino associati ingegneria
ATI:	TITOLO	
MANDANTE: AREA IMPIANTI	AREA 400 - PIPE RACK Carpenteria metallica	
MANDATARIA: monsud s.p.a.	NOME FILE: Itv240FMD S4 5 3-00...OCA S3 — FORMATO: A0 — SCALA: VARIE — ALLEGATO: OCA S3	
IL PROGETTISTA INCARICATO: martino associati s.r.l.	COMMESSA: Itv240 — EMETTENTE: F M — TIPO DOC.: D S — PROGRESSIVO: 4 5 3 — FOGLIO: 1 — DI: 1	

Progetto: esecutivo