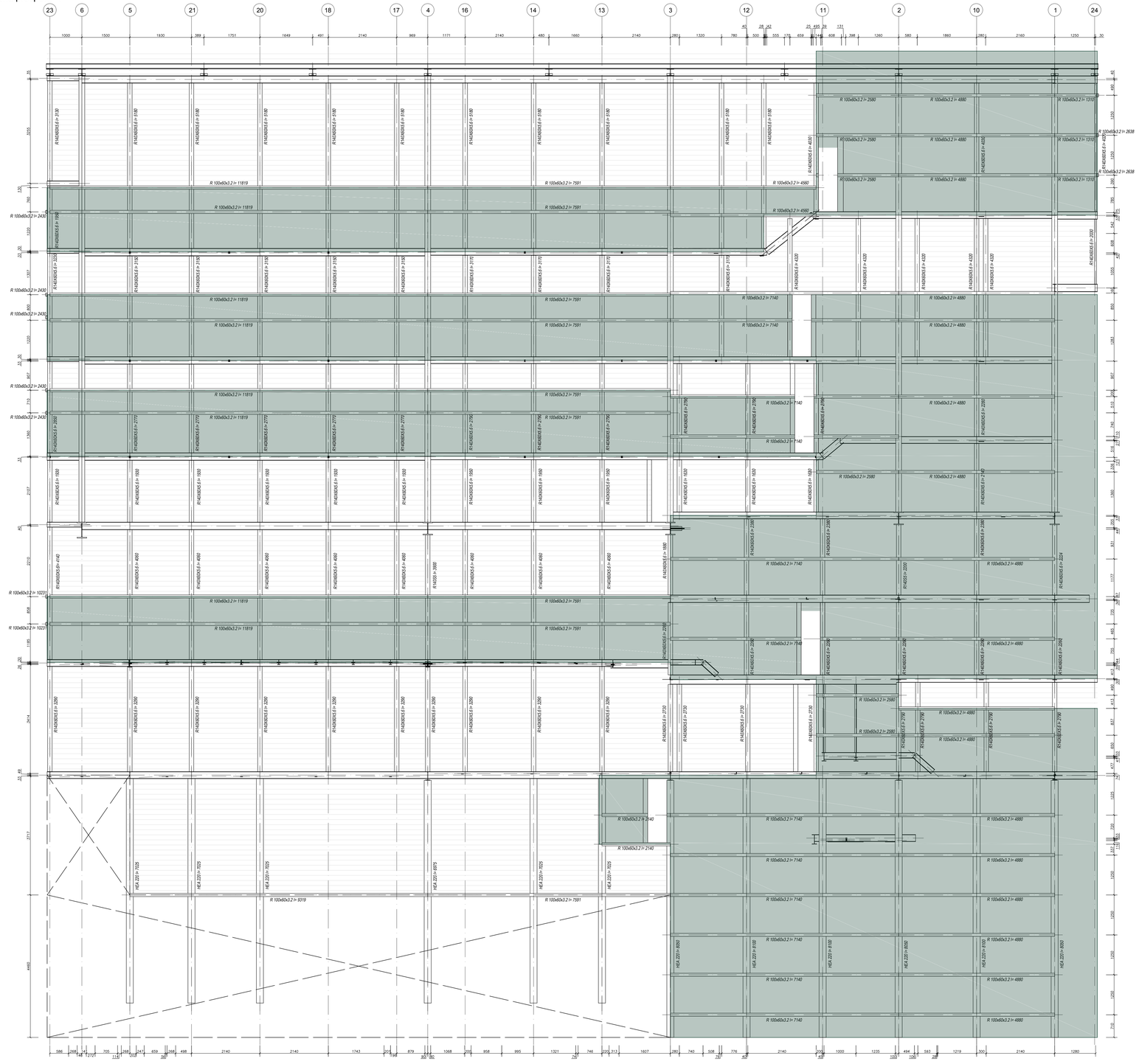
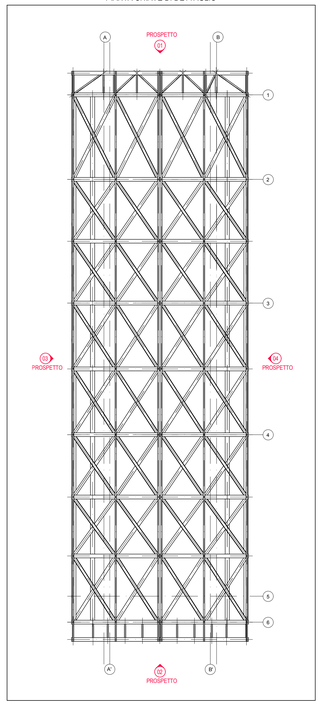
# Carpenteria prospetto 4

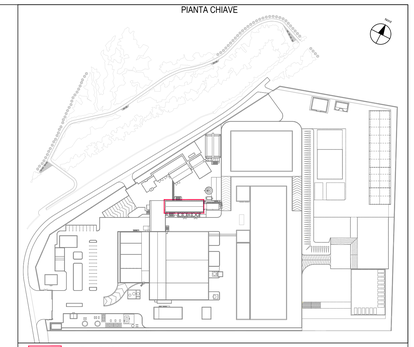
Scala 1:50




PIANTA CHIAVE DI DETTAGLIO



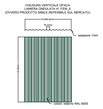

PIANTA CHIAVE



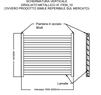

*note:*
le quote altimetriche sono espresse in metri;
le quote planimetriche sono espresse in millimetri;
la quota altimetrica relativa di progetto è pari a +412.935m e coincide con la quota +0.00.

## LEGENDA ABACO DEI TAMPONAMENTI

Porzione di tamponamento verticale opaco in lamiera ondulata




Porzione di tamponamento verticale di schermatura in grigliato metallico




Porzione senza tamponamento

## OPERE DI CARPENTERIA METALLICA

**NORME DI RIFERIMENTO:** D.Min. Infrastrutture 14 gennaio 2008

**DOCUMENTI:** WPQR/WPQR e certificati materiali

**COLLAUDI:**
- esame magnetico su 10% saldature piastre di base
- esame visivo 100% saldature
- controllo qualifiche WPS&PQR
- esame visivo e dimensionale
- livello di accettabilità saldature: C secondo UNI EN ISO 5817:2004

**BULLONERIA:** Conforme per le caratteristiche dimensionali alle norme UNI EN ISO 4016:2002 e UNI 5592:1968
Bulloneria esclusivamente alle classi della norma UNI EN ISO 8098-1:2001 associate come segue:
M<16: Vite 8.8 - Dado 8 - Rosetta d. R40 (UNI6592)
M>=16: Vite 8.8 - Dado 10 - Rosetta cl. R40 (UNI6592)
Coppie di serraggio secondo CNR-UNI 10011

**ACCIAI:** Conformi alle UNI EN 10025 (per i laminati)
Conformi alle UNI EN 10210 (per i tubi senza saldatura)
Conformi alle UNI EN 10219-1 (per i tubi saldati)
TUTTI identificati e qualificati e recanti la Marcatura CE

Profili struttura
- TUBO TONDO — S355JR - Fe510B
- UPN HEA IPE — S355JR - Fe510B
- ANGOLARE CNP TRAVE A T — S355JR - Fe510B
- LAMIERE PIATTI — S355JR - Fe510B

Profili di baraccatura
- TUBO TONDO — S275JR - Fe430B
- UPN HEA IPE — S275JR - Fe430B
- ANGOLARE CNP TRAVE A T — S275JR - Fe430B
- LAMIERE PIATTI — S275JR - Fe430B

**SALDATURE:** tutte le saldature sono continue e completo ripristino salvo diversamente indicato

| REV. | DATA EMISSIONE | CODICE EMISSIONE | DESCRIZIONE REVISIONE | REDATTO DA | CONTROLLATO DA |
|---|---|---|---|---|---|
| . | . | . | . | . | . |
| 01 | 12/04/2016 | R | REVISIONE | CAMERI | MARTINO |
| 00 | 01/01/2016 | E | EMISSIONE | MARIANO | MARTINO |

Regione autonoma della Sardegna — Provincia di Nuoro — Comune di Macomer

**CONSORZIO PER LA ZONA INDUSTRIALE DI MACOMER**

**REALIZZAZIONE DI UNA NUOVA LINEA DI TERMOVALORIZZAZIONE DA 30 MWt PRESSO IL SISTEMA DI TRATTAMENTO RIFIUTI DI MACOMER/TOSSILO**

| | |
|---|---|
| SOSTITUISCE DOC. N° | COMMESSA N° Itv240 |
| - | EMESSO DA: martino associati ingegneria |
| ATI: | TITOLO |
| MANDANTE: AREA IMPIANTI | AREA 200<br>FORNO/CALDAIA<br>Carpenteria metallica prospetto 4<br>Tipi di tamponamento |
| MANDATARIA: monsud s.p.a. | NOME FILE: Itv240FMDS448.01_OCA 48 — FORMATO: A0 — SCALA: 1:50 — ALLEGATO: OCA 48 |
| IL PROGETTISTA INCARICATO: martino associati s.r.l. | COMMESSA: Itv240 — EMITTENTE: F M — TIPO DOC.: D S — PROGRESSIVO: 4 4 8 — FOGLIO: 1 — DI: 1 |

Progetto: esecutivo