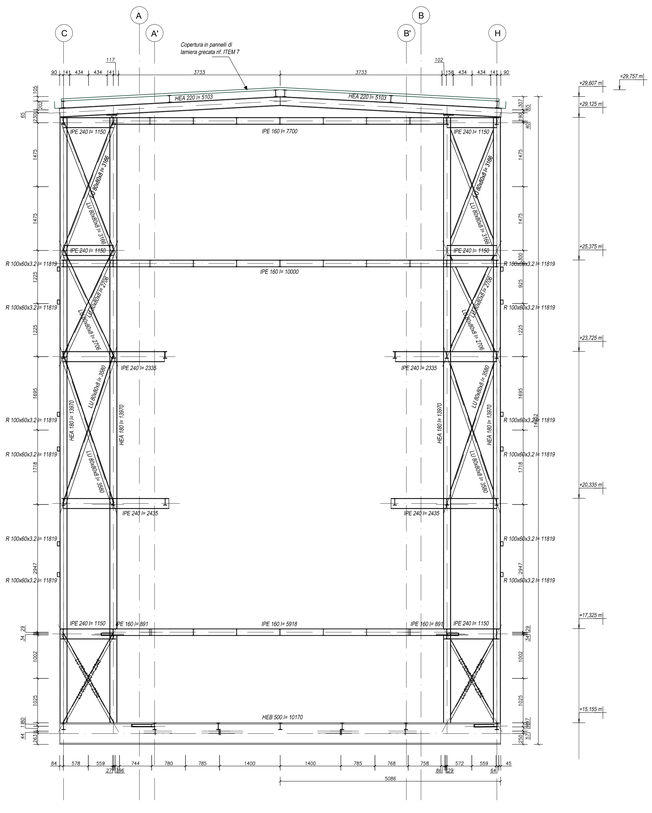
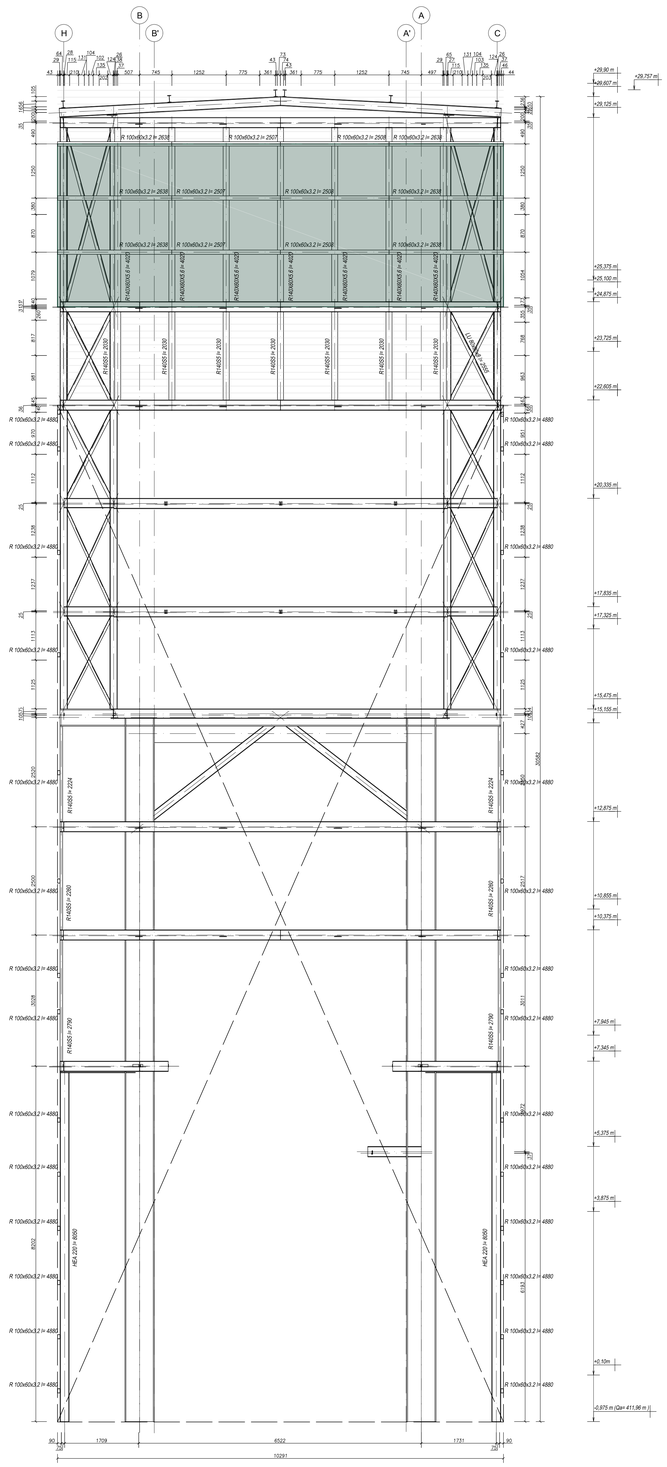
Carpenteria filo 6

Scala 1:50



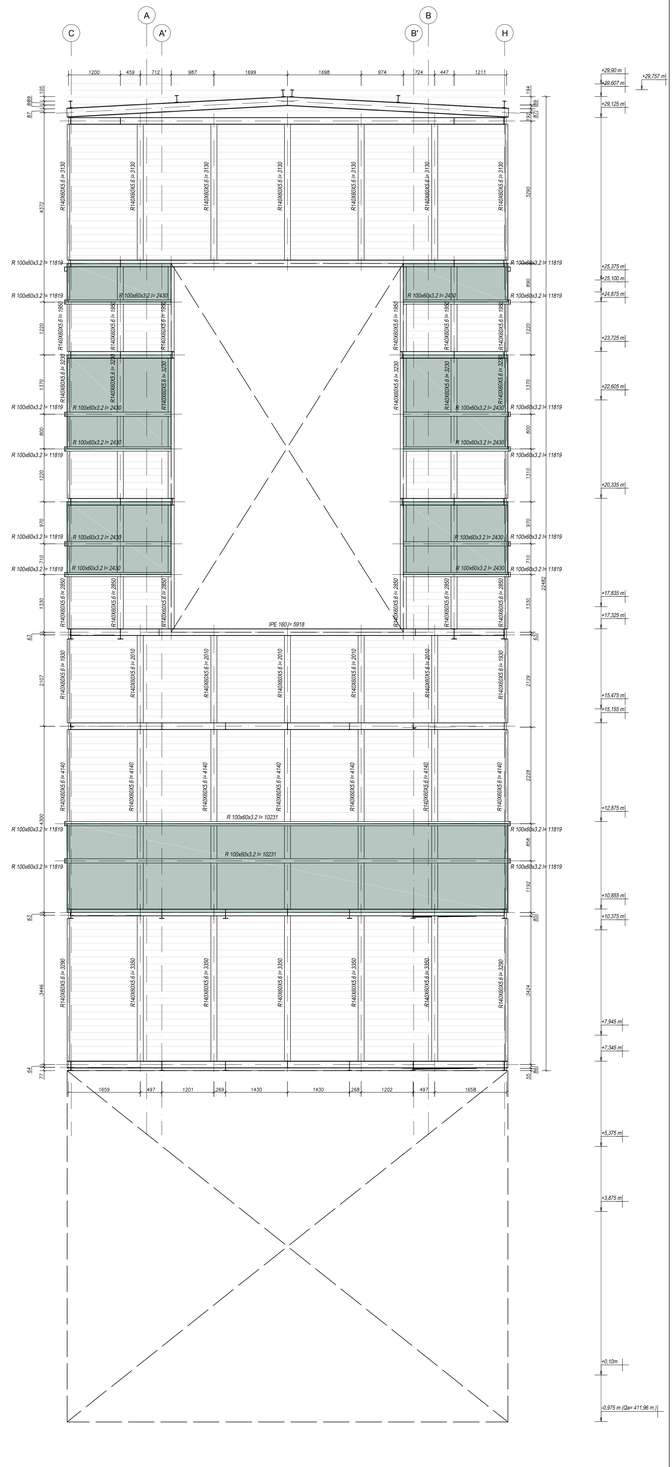
Carpenteria prospetto 1

Scala 1:50

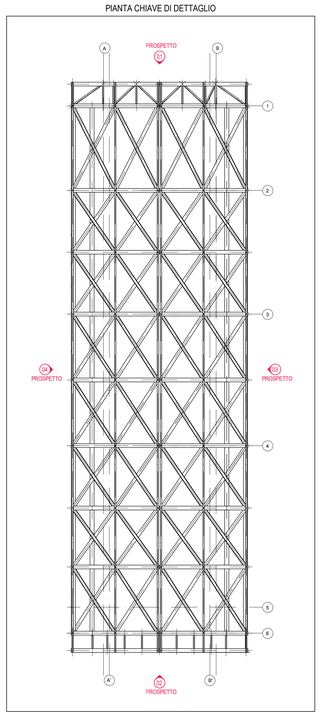


Carpenteria prospetto 2

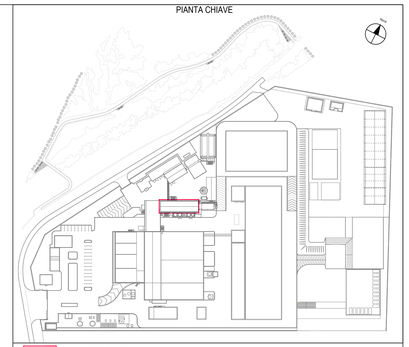
Scala 1:50



PIANTA CHIAVE DI DETTAGLIO



PIANTA CHIAVE



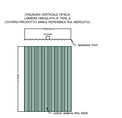
ambito oggetto della tavola

note:
le quote altimetriche sono espresse in metri;
le quote planimetriche sono espresse in millimetri;
la quota altimetrica relativa di progetto è pari a +412.935m e coincide con la quota +0.00.

LEGENDA ABACO DEI TAMPONAMENTI

Porzione di tamponamento verticale opaco in lamiera ondulata

CHIUSURA VERTICALE OPACA
LAMIERA METALLICA ONDULATA
(OVVERO PROGETTO SIMILE REPERIBILE SUL MERCATO)



Porzione di tamponamento verticale di schermatura in grigliato metallico

SCHERMATURA VERTICALE
GRIGLIATO METALLICO IN TESSILNE
(OVVERO PROGETTO SIMILE REPERIBILE SUL MERCATO)



Porzione senza tamponamento

OPERE DI CARPENTERIA METALLICA

NORME DI RIFERIMENTO: D.Min. Infrastrutture 14 gennaio 2008

DOCUMENTI: WPQR/WPQR e certificati materiali

COLLAUDI:
esame magnetico su 10% saldature piastre di base
esame visivo 100% saldature
controllo qualificHe WPS&PQR
esame visivo e dimensionale
livello di accettabilità saldature: C secondo UNI EN ISO 5817:2004

BULLONERIA: Conforme per le caratteristiche dimensionali alle norme UNI EN ISO 4016:2002 e UNI 5592:1968
Bulloneria esperimentata alle classi della norma UNI EN ISO 898-1:2001 associate come segue:
M=16: Vite 8.8 - Dado 5 - Rosetta d. Rid (UNI6592)
M=16: Vite 8.8 - Dado 10 - Rosetta d. Rid (UNI6592)
Coppie di serraggio secondo CNR-UNI 10011

ACCIAI:
Conformi alle UNI EN 10025 (per i laminati)
Conformi alle UNI EN 10210 (per i tubi senza saldatura)
Conformi alle UNI EN 10219-1 (per i tubi saldati)
TUTTI Identificati e qualificati e recanti la Marcatura CE

Profili struttura
TUBO TONDO → S355JR - Fe510B
UPN HEA IPE → S355JR - Fe510B
ANGOLARE CNP TRAVE A T → S355JR - Fe510B
LAMIERE PIATTI → S355JR - Fe510B

Profili di baraccatura
TUBO TONDO → S275JR - Fe430B
UPN HEA IPE → S275JR - Fe430B
ANGOLARE CNP TRAVE A T → S275JR - Fe430B
LAMIERE PIATTI → S275JR - Fe430B

SALDATURE: tutte le saldature sono continue a completo ripristino salvo diversamente indicato

REV.	DATA EMISSIONE	CODICE EMISSIONE	DESCRIZIONE REVISIONE	REDATTO DA	CONTROLLATO DA
00	01/01/2016	E	EMISSIONE	MARIANO	MARTINO

Regione autonoma della Sardegna — Provincia di Nuoro — Comune di Macomer

CONSORZIO PER LA ZONA INDUSTRIALE DI MACOMER

REALIZZAZIONE DI UNA NUOVA LINEA DI TERMOVALORIZZAZIONE DA 30 MWt PRESSO IL SISTEMA DI TRATTAMENTO RIFIUTI DI MACOMER/TOSSILO

SOSTITUISCE DOC. N°: -
COMMESSA N°: Itv240
EMESSO DA: martino associati ingegneria

ATI:
MANDANTE: AREA IMPIANTI
MANDATARIA: monsud S.p.A. ingegneria & territorio
IL PROGETTISTA INCARICATO: martino associati s.r.l.

TITOLO:
AREA 200
FORNO/CALDAIA
Carpenteria metallica filo 6 - Carpenteria metallica prospetto 1, prospetto 2
Tipi di tamponamento

NOME FILE	FORMATO	SCALA	ALLEGATO
Itv240FMDS446.00_OCA 46	A0	1:50	OCA 46

COMMESSA	EMITTENTE	TIPO DOC.	PROGRESSIVO	FOGLIO	DI
Itv240	F M	D S	4 4 6	1	1

Progetto: esecutivo