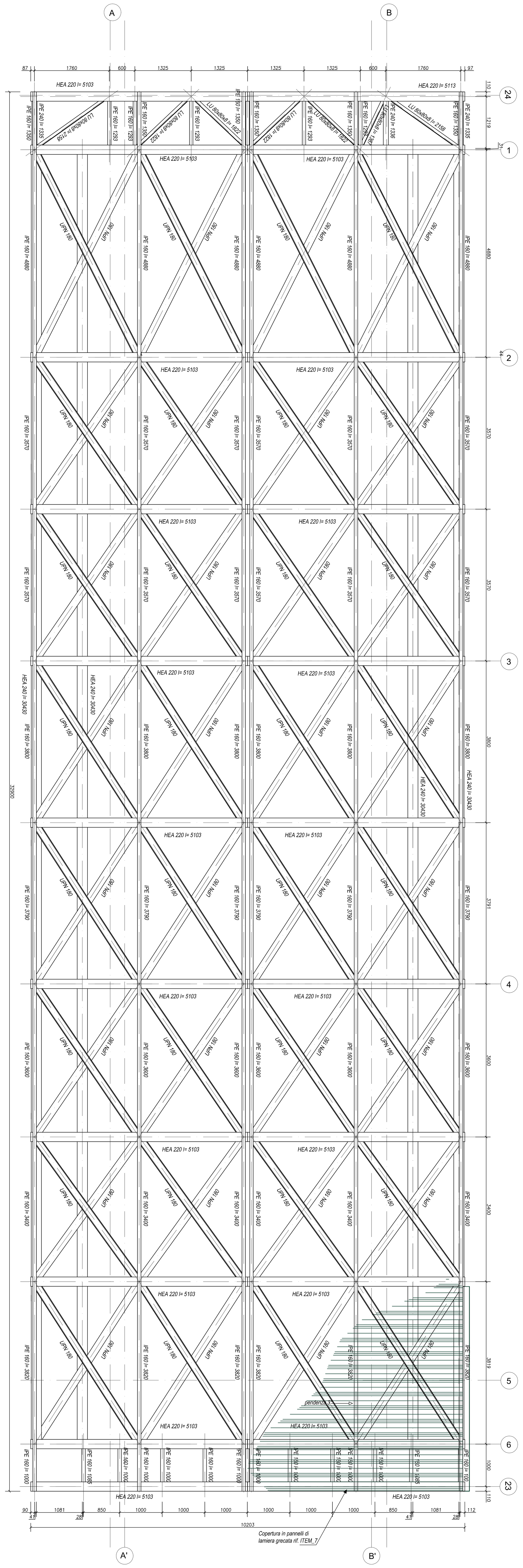
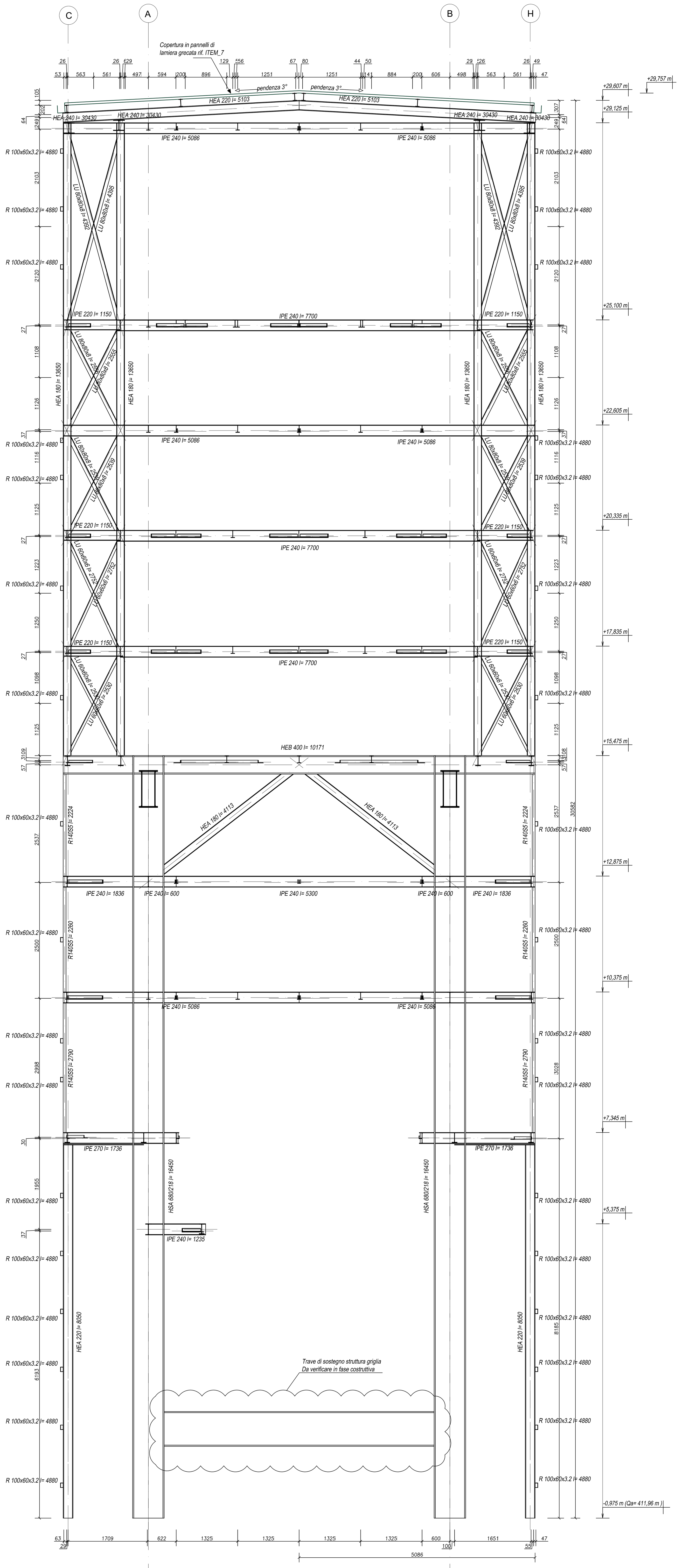
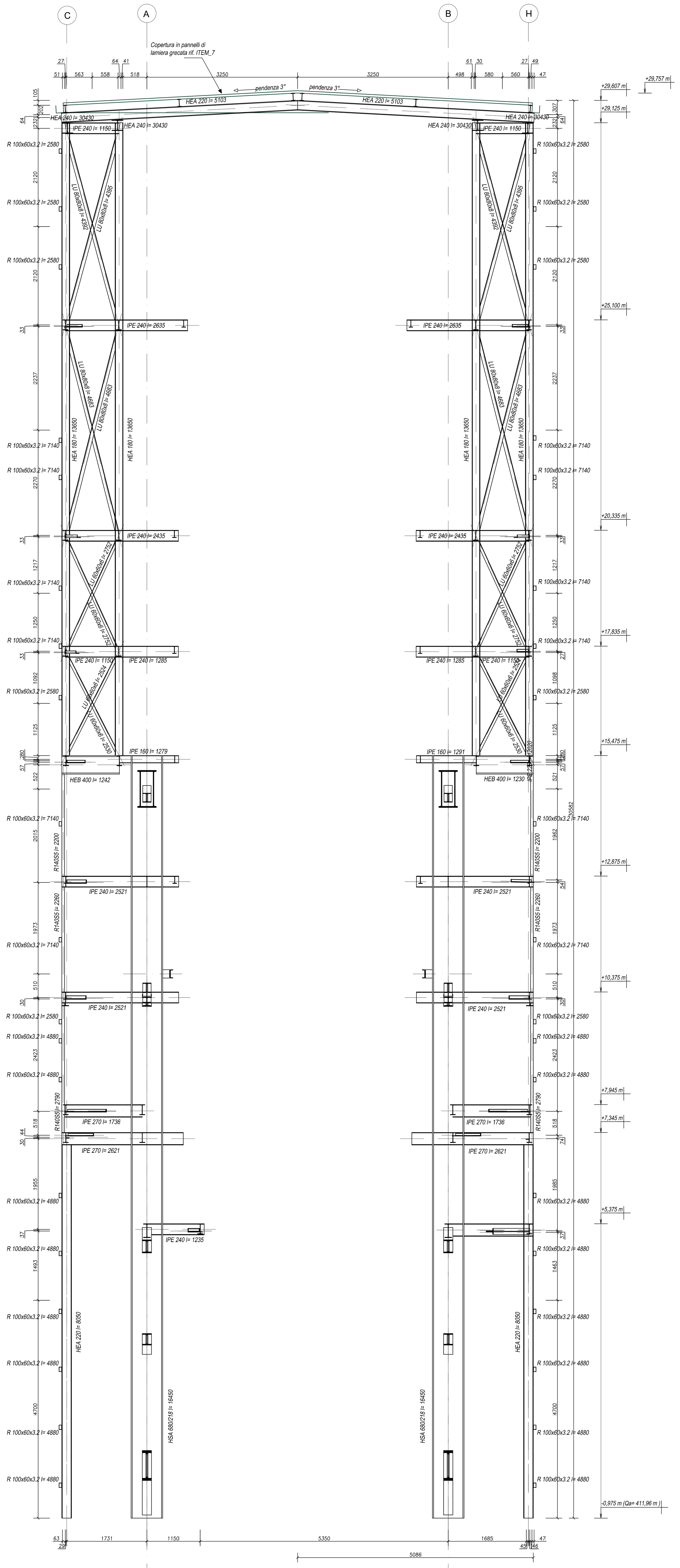
Pianta carpenteria copertura
Scala 1:50



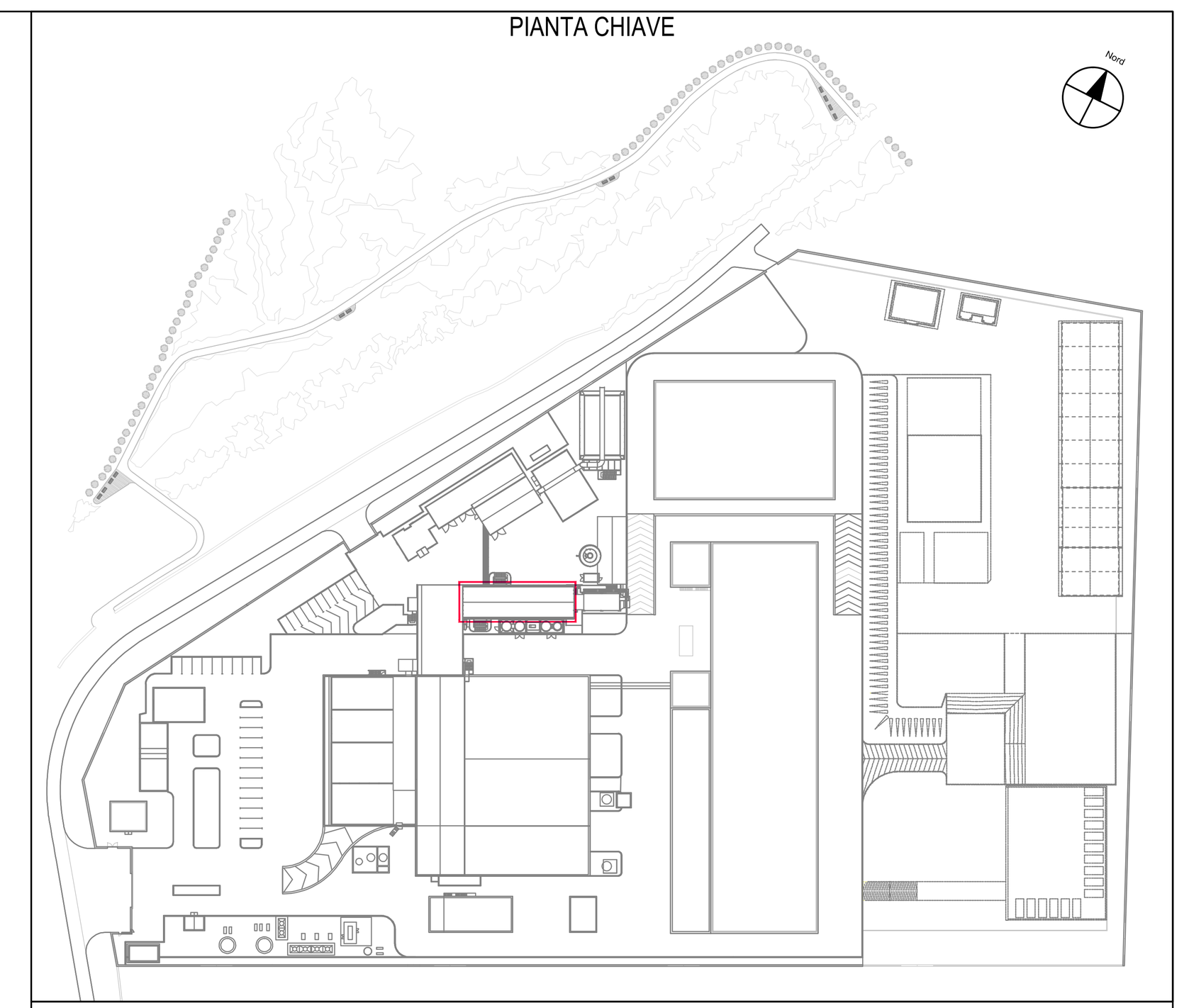
Carpenteria filo 1
Scala 1:50



Carpenteria filo 2
Scala 1:50



PIANTA CHIAVE



ambito oggetto della tavola

note:
le quote altimetriche sono espresse in metri;
le quote planimetriche sono espresse in millimetri;
la quota altimetrica relativa di progetto è pari a +412,935m e coincide con la quota +0,00.

OPERE DI CARPENTERIA METALLICA

NORME DI RIFERIMENTO: D.Min. Infrastrutture 14 gennaio 2008

DOCUMENTI: WPQ&WPQR e certificati materiali

COLLAUDI:
esame magnetico su 10% saldature piastre di base
esame visivo 100% saldature
controllo qualifiche WPS&PQR
esame visivo e dimensionale
livello di accettabilità saldature: C secondo UNI EN ISO 5817:2004

BULLONERIA:
Conforme per le caratteristiche dimensionali alle norme UNI EN ISO 4016:2002 e UNI 5592:1968
Bulloneria appartenente alle classi della norma
UNI EN ISO 898-1:2001 associate come segue:
M<16: Vite 8.8 - Dado 8 - Rosette cl. R40 (UNI6592)
M>=16: Vite 8.8 - Dado 10 - Rosette cl. R40 (UNI6592)
Coppie di serraggio secondo CNR-UNI 10011

ACCIAI:
Conformi alle UNI EN 10025 (per i laminati)
Conformi alle UNI EN 10210 (per i tubi senza saldatura)
Conformi alle UNI EN 10219-1 (per i tubi saldati)
TUTTI Identificati e qualificati e recanti la Marcatura CE

Profili struttura
- TUBO, TONDO: S355JR - Fe510B
- UPN, HEA, IPE: S355JR - Fe510B
- ANGOLARE, CNP, TRAVE A T: S355JR - Fe510B
- LAMIERE, PIATTI: S355JR - Fe510B

Profili di baraccatura
- TUBO, TONDO: S275JR - Fe430B
- UPN, HEA, IPE: S275JR - Fe430B
- ANGOLARE, CNP, TRAVE A T: S275JR - Fe430B
- LAMIERE, PIATTI: S275JR - Fe430B

SALDATURE: tutte le saldature sono continue a completo ripristino salvo diversamente indicato

REV.	DATA EMISSIONE	CODICE EMISSIONE	DESCRIZIONE REVISIONE	REDATTO DA	CONTROLLATO DA
.	.	.	.	.	.
.	.	.	.	.	.
00	01/01/2016	E	EMISSIONE	MARANO	MARTINO

Regione autonoma della Sardegna — Provincia di Nuoro — Comune di Macomer

CONSORZIO PER LA ZONA INDUSTRIALE DI MACOMER

REALIZZAZIONE DI UNA NUOVA LINEA DI TERMOVALORIZZAZIONE DA 30 MWt PRESSO IL SISTEMA DI TRATTAMENTO RIFIUTI DI MACOMER/TOSSILO

SOSTITUISCE DOC. N°: .
COMMESSA N°: Itv240
EMESSO DA: martino associati ingegneria e tecnologie ambientali

ATI:
MANDANTE: AREA IMPIANTI
MANDATARIA: monsud S.p.A. infrastructures & facilities
IL PROGETTISTA INCARICATO: martino associati s.r.l.

TITOLO:
AREA 200
FORNO/CALDAIA
Carpenteria metallica copertura - Carpenteria metallica filo 1, filo 2

NOME FILE	FORMATO	SCALA	ALLEGATO
Itv240FMDS444.00_OCA 44	A0	1:50	OCA 44

COMMESSA	EMITTENTE	TIPO DOC.	PROGRESSIVO	FOGLIO	DI
Itv240	F M	D S	4 4 4	1	1

Progetto: esecutivo