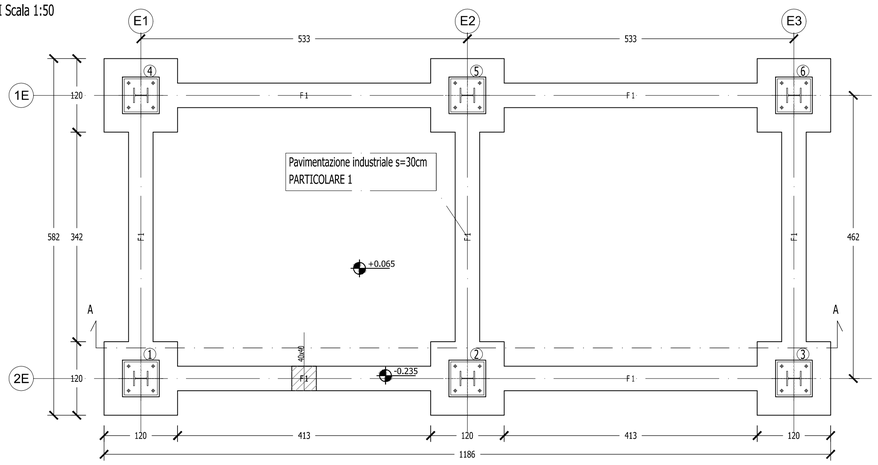
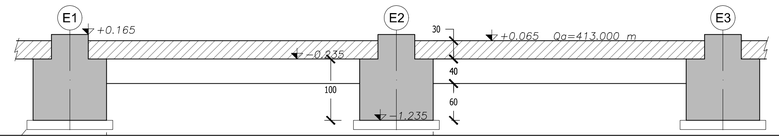
PIANTA FONDAZIONI Scala 1:50

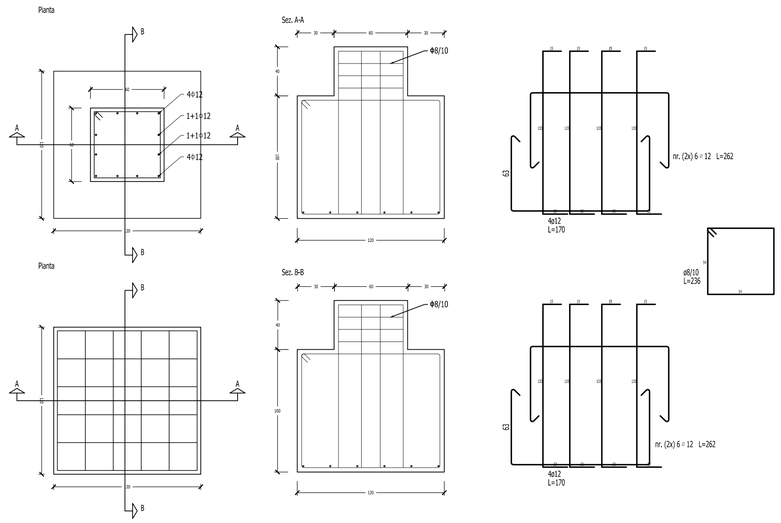


SEZIONE A-A Scala 1:50



Armatura plinto tipico elettrofiltro Nodi 1,2,3,4,5,6

Scala 1:25



MATERIALI

CALCESTRUZZO

TIPO	CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE DI RESISTENZA	RAPPORTO (A/C) max	CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO [kg/m3]	Dmax [mm]	CLASSE DI CONSISTENZA AL GETTO	COPRIFERRO NOMINALE [mm]
cls1	FONDAZIONI	XC2	C25/30	0.60	300	20	S4	35
cls2	SETTI	XC2	C25/30	0.60	300	20	S4	30
cls3	TRAVI-PILASTRI	XC1	C25/30	0.60	300	20	S4	30

MAGRO PER SOTTOFONDAZIONE DOSATO A 150 Kg/mc DI CEMENTO 325

ACCIAIO

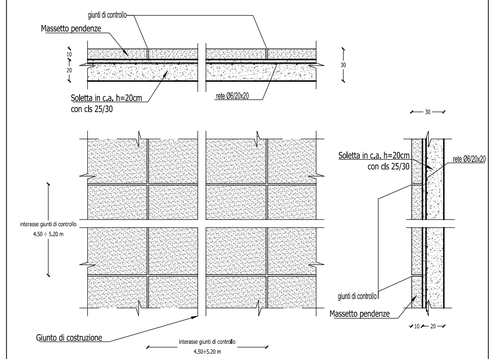
ACCIAIO B450C AD ADERENZA MIGLIORATA,
SALDABILE CON MARCATURA DEL PRODUTTORE E DEL SAGOMATORE

Tensione caratteristica di snervamento fyk >= 450 MPa

Tensione caratteristica di rottura ftk >= 540 MPa

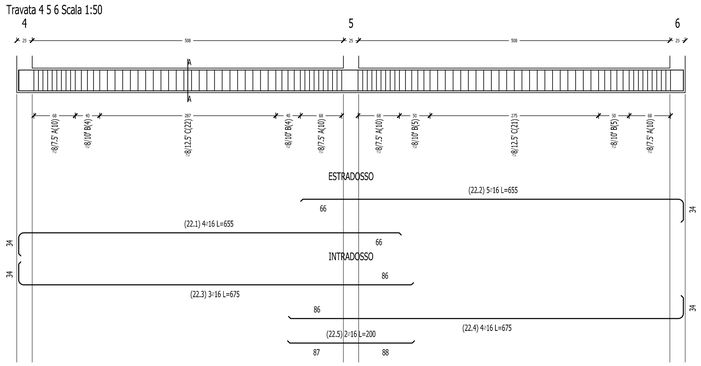
Rapporto (ft/fy)k 1,15 < (ft/fy)k < 1,35

PARTICOLARE PAVIMENTAZIONE INDUSTRIALE Scala 1:20

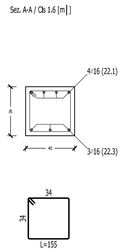


22

Travata 4 5 6 Scala 1:50



Sez. A-A / Cls 1.6 [m]

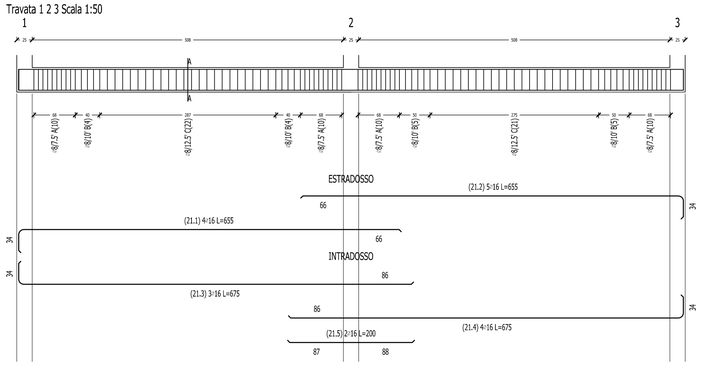


22 Travata 4 5 6				
Posizione	Sagoma	n Ferri	L[cm]	Peso [kg]
(1)	525	4÷16	655	41.4
(2)	525	5÷16	655	51.7
(3)	375	3÷16	675	32.0
(4)	375	4÷16	675	42.6
(5)	200	2÷16	200	6.3
Totale Armature				173.9
Staffe				61.8

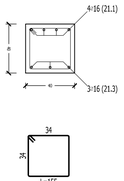
Pos	N.	∅	P'[cm]	LTot. [m]	Peso[kg]
A	40	8	7.5	62.00	24.5
B	18	8	10.0	27.90	11.0
C	43	8	12.5	66.65	26.3
				Tot.	61.8

21

Travata 1 2 3 Scala 1:50



Sez. A-A / Cls 1.6 [m]

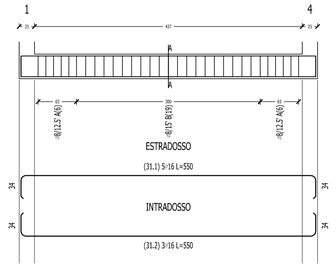


21 Travata 1 2 3				
Posizione	Sagoma	n Ferri	L[cm]	Peso [kg]
(1)	525	4÷16	655	41.4
(2)	525	5÷16	655	51.7
(3)	375	3÷16	675	32.0
(4)	375	4÷16	675	42.6
(5)	200	2÷16	200	6.3
Totale Armature				173.9
Staffe				61.8

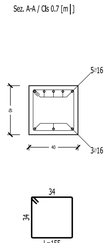
Pos	N.	∅	P'[cm]	LTot. [m]	Peso[kg]
A	40	8	7.5	62.00	24.5
B	18	8	10.0	27.90	11.0
C	43	8	12.5	66.65	26.3
				Tot.	61.8

31

Travata 1 4 Scala 1:50



Sez. A-A / Cls 0.7 [m]

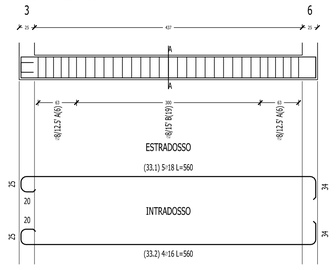


31 Travata 1 4				
Posizione	Sagoma	n Ferri	L[cm]	Peso [kg]
(1)	525	5÷16	550	43.4
(2)	525	3÷16	550	26.0
Totale Armature				69.4
Staffe				19.0

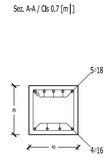
Pos	N.	∅	P'[cm]	LTot. [m]	Peso[kg]
A	12	8	12.5	18.60	7.3
B	19	8	15.0	29.45	11.6
				Tot.	19.0

33

Travata 3 6 Scala 1:50



Sez. A-A / Cls 0.7 [m]

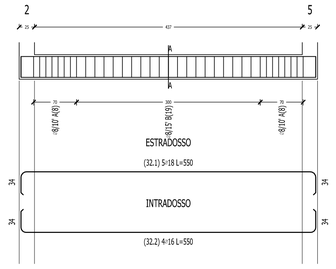


33 Travata 3 6				
Posizione	Sagoma	n Ferri	L[cm]	Peso [kg]
(1)	560	5÷18	560	55.9
(2)	560	4÷16	560	35.4
Totale Armature				91.3
Staffe				19.0

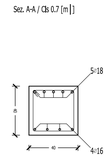
Pos	N.	∅	P'[cm]	LTot. [m]	Peso[kg]
A	12	8	12.5	18.60	7.3
B	19	8	15.0	29.45	11.6
				Tot.	19.0

32

Travata 2 5 Scala 1:50



Sez. A-A / Cls 0.7 [m]



32 Travata 2 5				
Posizione	Sagoma	n Ferri	L[cm]	Peso [kg]
(1)	560	5÷18	550	54.9
(2)	560	4÷16	550	34.7
Totale Armature				89.7
Staffe				21.4

Pos	N.	∅	P'[cm]	LTot. [m]	Peso[kg]
A	16	8	10.0	24.80	9.8
B	19	8	15.0	29.45	11.6
				Tot.	21.4

REV.	DATA EMISSIONE	CODICE EMISSIONE	DESCRIZIONE REVISIONE	REDATTO DA	CONTROLLATO DA
-	-	-	-	-	-
01	12/04/2016	R	REVISIONE	Cambri	MARTINO
00	01/01/2016	E	EMISSIONE	Cambri	MARTINO

Regione autonoma della Sardegna — Provincia di Nuoro — Comune di Macomer

CONSORZIO PER LA ZONA INDUSTRIALE DI MACOMER

REALIZZAZIONE DI UNA NUOVA LINEA DI TERMOVALORIZZAZIONE DA 30 MWt PRESSO IL SISTEMA DI TRATTAMENTO RIFIUTI DI MACOMER/TOSSILO

SOSTITUISCE DOC. N° -

COMMESSA N° Itv240

EMESSO DA: martino associati ingegneria e tecnologie ambientali

ATI:

MANDANTE: AREA IMPIANTI

MANDATARIA: monsud S.p.A. infrastructures & facilities

IL PROGETTISTA INCARICATO: martino associati s.r.l.

TITOLO

FONDAZIONI ELETTROFILTRO
PIANTA - SEZIONE A-A - ARMATURE DEI CORDOLI
DI COLLEGAMENTO - ARMATURA PLINTO TIPICO

NOME FILE	FORMATO	SCALA	ALLEGATO
Itv240FMDS42 4.01_OCA 24	A1	Varie	OCA 24

COMMESSA	EMITTENTE	TIPO DOC.	PROGRESSIVO	FOGLIO	DI
Itv240	F M	D S	4 2 4	1	1

Progetto: esecutivo