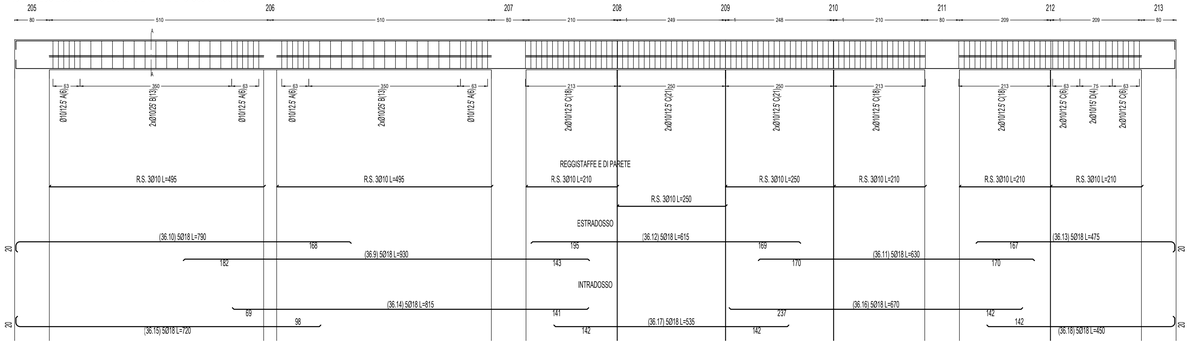
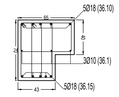
36

Travata 205 206 207 208 209 210 211 212 213 Scala 1:50



Sez. A-A / Cls 9.0 [m²]





Pos	N.	Ø	P.[m]	L.Tot. [m]	Peso[kg]
A	24	8	12.5	49.20	19.4
				tot	19.4



Pos	N.	Ø	P.[m]	L.Tot. [m]	Peso[kg]
A	24	10	12.5	52.80	32.6
				tot	32.6



Pos	N.	Ø	P.[m]	L.Tot. [m]	Peso[kg]
B	26	8	25.0	53.30	21.0
C	106	8	12.5	227.90	87.4
D	4	8	10.0	8.20	3.2
				tot	111.6

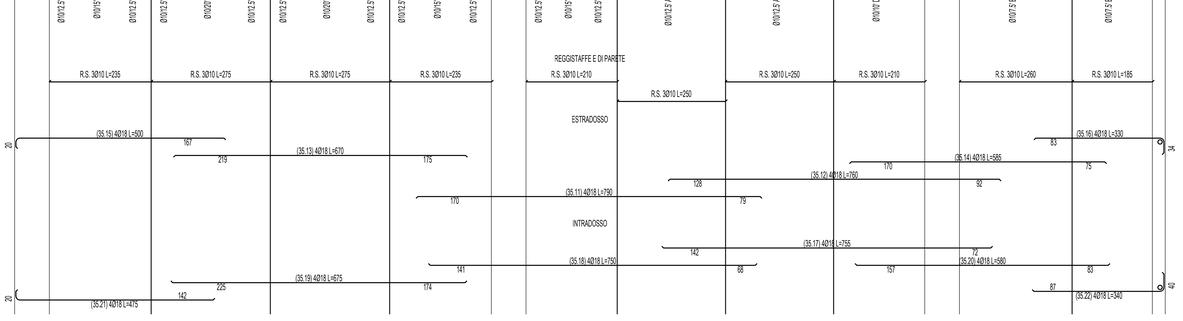


Pos	N.	Ø	P.[m]	L.Tot. [m]	Peso[kg]
B	2x26	10	25.0	521.40	322.0
C	2x106	10	12.5	1421.20	877.7
D	2x4	10	10.0	79.60	49.2
				tot	1248.8

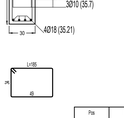
36 Travata 205 206 207 208 209 210 211 212 213				
Posizione	Sagoma	n.Ferri	L[cm]	Peso [kg]
(1)	495	3Ø10	495	3.2
(2)	495	3Ø10	495	3.2
(3)	750	3Ø10	750	4.6
(4)	250	3Ø10	250	1.6
(5)	210	3Ø10	210	3.9
(6)	210	3Ø10	210	3.9
(7)	210	3Ø10	210	3.9
(8)	210	3Ø10	210	3.9
(9)	330	5Ø18	330	50.9
(10)	790	5Ø18	790	78.9
(11)	530	5Ø18	530	52.9
(12)	615	5Ø18	615	61.4
(13)	630	5Ø18	475	47.4
(14)	815	5Ø18	815	81.4
(15)	720	5Ø18	720	71.9
(16)	535	5Ø18	370	66.0
(17)	670	5Ø18	535	53.4
(18)	450	5Ø18	450	44.9
	Totale Armatura			705.3
	Staffe			665.4

35

Travata 184 185 186 187 188 189 190 191 192 193 194 Scala 1:50



Sez. A-A / Cls 7.4 [m²]





Pos	N.	Ø	P.[m]	L.Tot. [m]	Peso[kg]
A	106	8	12.3	586.10	717.4
B	14	8	10.2	23.90	19.2
C	14	8	20.0	43.60	5.8
D	22	8	10.0	40.70	16.1
E	61	8	7.3	112.85	44.5
				tot	130.0

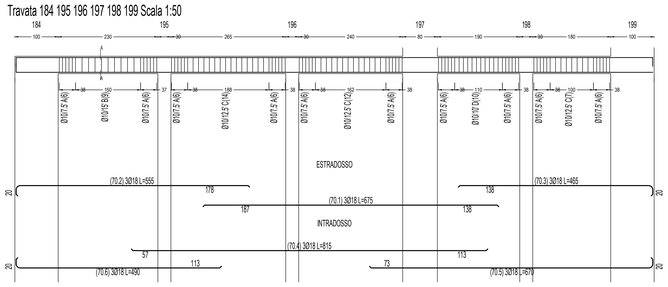


Pos	N.	Ø	P.[m]	L.Tot. [m]	Peso[kg]
A	106	10	12.3	208.76	127.4
B	14	10	10.2	27.80	16.8
C	42	10	20.0	23.80	14.4
D	22	10	10.0	42.90	26.4
E	61	10	7.3	118.05	72.2
				tot	268.0

35 Travata 184 185 186 187 188 189 190 191 192 193 194				
Posizione	Sagoma	n.Ferri	L[cm]	Peso [kg]
(1)	175	3Ø10	270	3.7
(2)	275	3Ø10	275	5.1
(3)	260	3Ø10	260	4.8
(4)	235	3Ø10	260	4.8
(5)	260	3Ø10	260	4.8
(6)	235	3Ø10	235	4.3
(7)	235	3Ø10	235	4.3
(8)	210	3Ø10	210	3.9
(9)	210	3Ø10	210	3.9
(10)	185	3Ø10	185	3.4
(11)	790	4Ø18	790	62.1
(12)	760	4Ø18	760	59.7
(13)	570	4Ø18	570	53.5
(14)	585	4Ø18	585	46.7
(15)	500	4Ø18	500	40.0
(16)	330	4Ø18	330	26.4
(17)	750	4Ø18	750	60.3
(18)	750	4Ø18	750	59.9
(19)	575	4Ø18	575	52.9
(20)	580	4Ø18	580	46.3
(21)	475	4Ø18	475	38.0
(22)	340	4Ø18	340	27.2
	Totale Armatura			620.2
	Staffe			610.4

70

Travata 184 195 196 197 198 199 Scala 1:50



Sez. A-A / Cls 1.3 [m²]





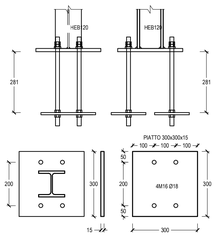
Pos	N.	Ø	P.[m]	L.Tot. [m]	Peso[kg]
A	56	10	7.5	61.60	40.9
B	8	10	10.0	12.15	7.5
C	33	10	12.5	44.55	27.5
D	16	10	10.0	19.90	8.3
				tot	80.2

70 Travata 184 195 196 197 198 199				
Posizione	Sagoma	n.Ferri	L[cm]	Peso [kg]
(1)	575	3Ø10	575	42.6
(2)	555	3Ø10	555	33.3
(3)	465	3Ø10	465	27.9
(4)	815	3Ø10	815	48.8
(5)	670	3Ø10	670	40.2
(6)	490	3Ø10	490	29.4
	Totale Armatura			230.8
	Staffe			80.2

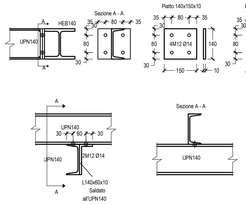
Particolari scala esterna

scala 1:10

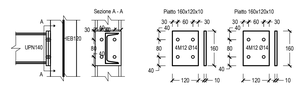
COLONNA-FONDAZIONE



TRAVE-TRAVE



TRAVE-COLONNA



MATERIALI ELEMENTI IN CONGLOMERATO CEMENTIZIO ARMATO

CALCESTRUZZO

TIPO	CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE DI RESISTENZA	RAPPORTO (A/C) max	CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO [kg/m3]	Dmax [mm]	CLASSE DI CONSISTENZA AL GETTO	RICOPRIMENTO BORDO STAFFA [mm]
cls1	FONDAZIONI	XC2	C25/30	0.60	300	20	S4	35
cls2	SETTI E SOLETTE	XC2	C25/30	0.60	300	20	S4	30
cls3	TRAVI-PILASTRI	XC1	C25/30	0.60	300	20	S4	30

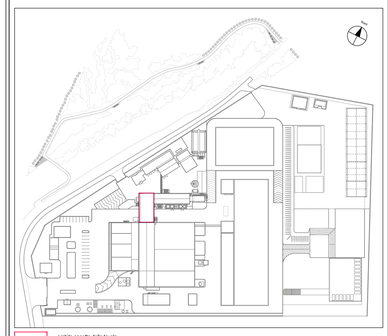
MAGRO PER SOTTOFONDAZIONE DOSATO A 150 Kg/mc DI CEMENTO 325

ACCIAIO

ACCIAIO B450C AD ADERENZA MIGLIORATA,
SALDABILE CON MARCATURA DEL PRODUTTORE E DEL SAGOMATORE

Tensione caratteristica di snervamento fyk >= 450 MPa
Tensione caratteristica di rottura ftk >= 540 MPa
Rapporto (ft/fy)k 1.15 < (ft/fy)k < 1.35

PIANTA CHIAVE



ambito oggetto della tavola

note:
le quote altimetriche sono espresse in metri;
le quote planimetriche sono espresse in centimetri;
la quota altimetrica relativa di progetto è pari a +412.935m e coincide con la quota +0.00 presente nell'elaborato.

OPERE DI CARPENTERIA METALLICA

NORME DI RIFERIMENTO: D.Min. Infrastrutture 14 gennaio 2008

DOCUMENTI: WPQ&WPQR e certificati materiali

COLLAUDI: esame magnetico su 10% saldature piastre di base
esame visivo 100% saldature
controllo qualifiche WPS&PQR
esame visivo e dimensionale
livello di accettabilità saldature: C secondo UNI EN ISO 5817:2004

BULLONERIA: Conforme per le caratteristiche dimensionali alle norme
UNI EN ISO 4016:2002 e UNI 5592:1968
Bulloneria appartenente alle classi della norma
UNI EN ISO 898-1:2001 associate come segue:
M<16: Vite 8.8 - Dado 8 - Rosette cl. R40 (UNI6592)
M>=16: Vite 8.8 - Dado 10 - Rosette cl. R40 (UNI6592)
Coppie di serraggio secondo CNR-UNI 10011

ACCIAI: Conformi alle UNI EN 10025 (per i laminati)
Conformi alle UNI EN 10210 (per i tubi senza saldatura)
Conformi alle UNI EN 10219-1 (per i tubi saldati)
TUTTI Identificati e qualificati e recanti la Marcatura CE

TUBO TONDO } S275JR - Fe430B
UPN HEA IPE } S275JR - Fe430B
ANGOLARE CNP TRAVE A T } S275JR - Fe430B
LAMIERE PIATTI } S275JR - Fe430B

SALDATURE: tutte le saldature sono continue a completo ripristino salvo diversamente indicato

REV.	DATA EMISSIONE	CODICE EMISSIONE	DESCRIZIONE REVISIONE	REDATTO DA	CONTROLLATO DA
-	-	-	-	-	-
01	12/04/2016	E	REVISIONE	Cambri	MARTINO
00	01/01/2016	E	EMISSIONE	CAMBRI	MARTINO

Regione autonoma della Sardegna — Provincia di Nuoro — Comune di Macomer

CONSORZIO PER LA ZONA INDUSTRIALE DI MACOMER

REALIZZAZIONE DI UNA NUOVA LINEA DI TERMOVALORIZZAZIONE DA 30 MWt PRESSO IL SISTEMA DI TRATTAMENTO RIFIUTI DI MACOMER/TOSSILO

SOSTITUISCE DOC. N°: -
COMMESSA N°: Itv240
EMESSO DA: martino associati ingegneria e tecnologie ambientali

ATI:
MANDANTE: AREA IMPIANTI
MANDATARIA: monsud S.p.A. infrastructures & facilities
IL PROGETTISTA INCARICATO: martino associati s.r.l.

TITOLO
AREA 200
EDIFICIO COLLEGAMENTO
Armatura travate copertura
Particolari collegamenti scala metallica esterna

NOME FILE	FORMATO	SCALA	ALLEGATO
Itv240FMDS420.01_OCA 20	A0	1:50	OCA 20

COMMESSA	ENTE/TENTE	TIPO DOC.	PROGRESSIVO	FOGLIO	DI
Itv240	F M	D S	4 2 0	1	1

Progetto: esecutivo