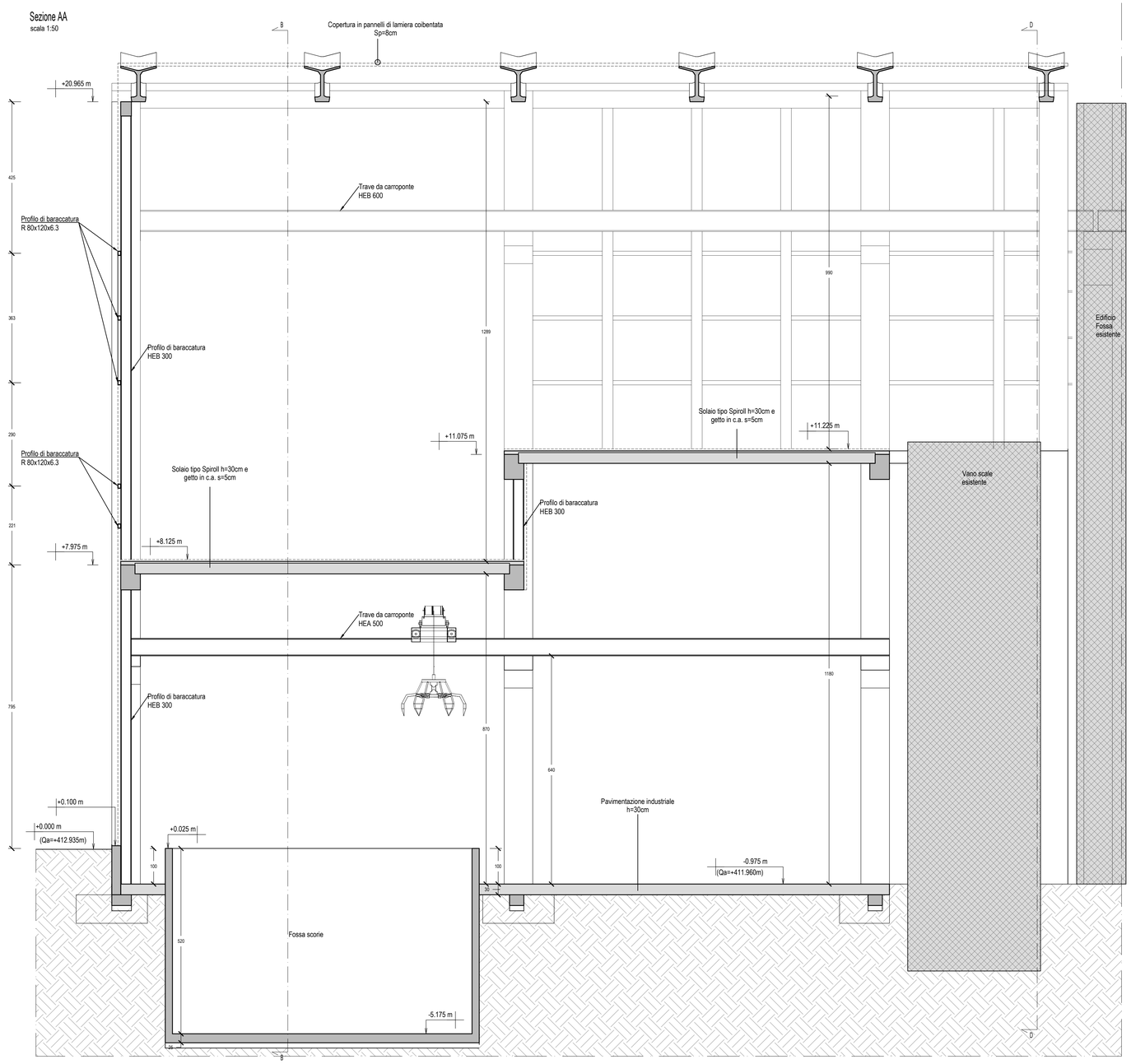
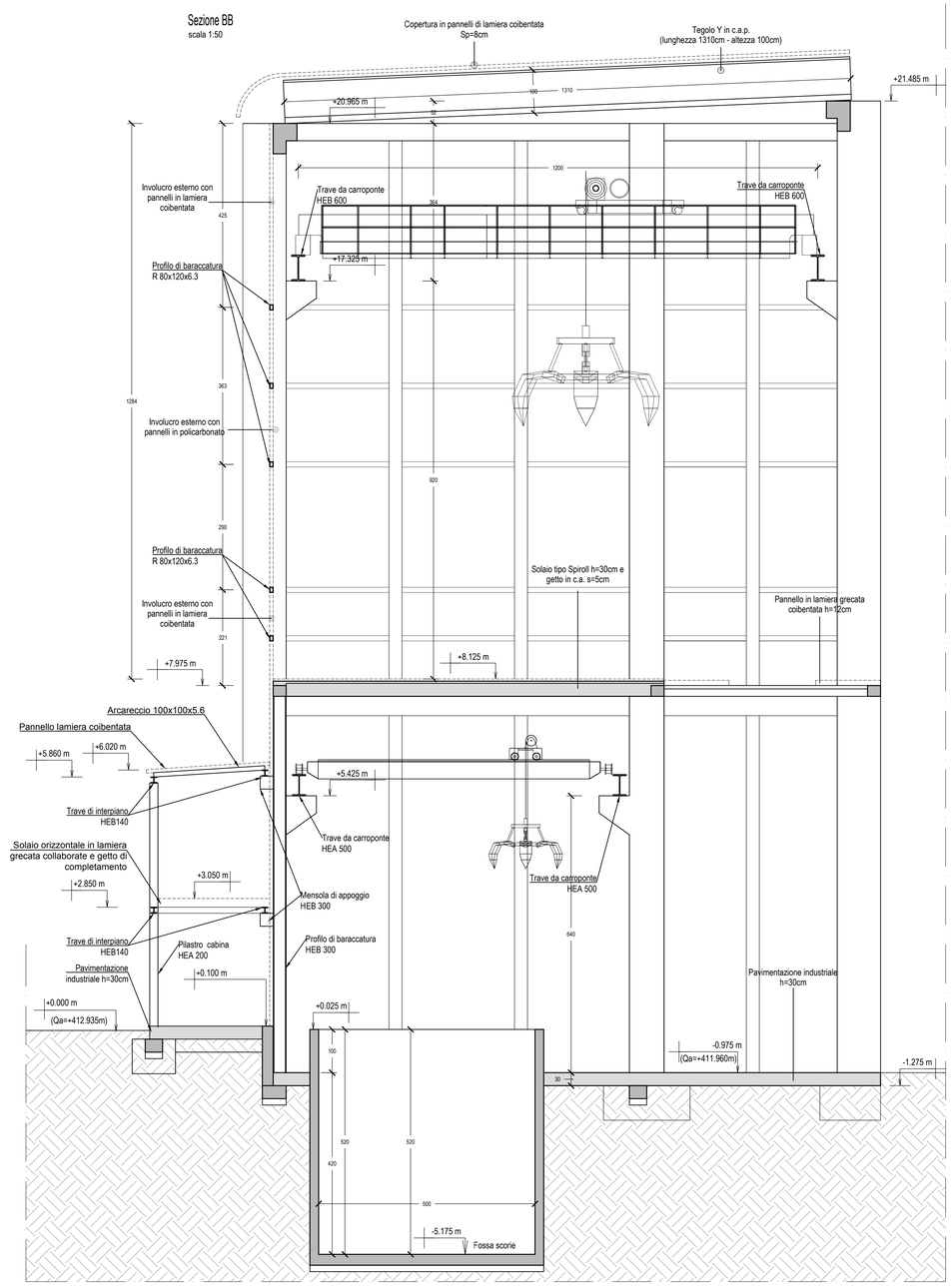
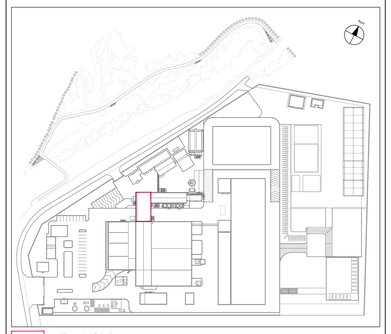
Sezione AA
scala 1:50



Sezione BB
scala 1:50



PIANTA CHIAVE



ambito oggetto della tavola

note:
le quote altimetriche sono espresse in metri;
le quote planimetriche sono espresse in centimetri;
la quota altimetrica relativa di progetto e pari a +412.935m e coincide con la quota +0.00 presente nell'elaborato.

OPERE DI CARPENTERIA METALLICA

NORME DI RIFERIMENTO: D.Min. Infrastrutture 14 gennaio 2008

DOCUMENTI: WPQ&WPQR e certificati materiali

COLLAUDI: esame magnetico su 10% saldature piastre di base
esame visivo 100% saldature
controllo qualifiche WPS&PQR
esame visivo e dimensionale
livello di accettabilità saldature: C secondo UNI EN ISO 5817:2004

BULLONERIA: Conforme per le caratteristiche dimensionali alle norme
UNI EN ISO 4016:2002 e UNI 5592:1968
Bulloneria appartenente alle classi della norma
UNI EN ISO 898-1:2001 associate come segue:
M<16: Vite 8.8 - Dado 8 - Rosette cl. R40 (UNI6592)
M>=16: Vite 8.8 - Dado 10 - Rosette cl. R40 (UNI6592)
Coppie di serraggio secondo CNR-UNI 10011

ACCIAI: Conformi alle UNI EN 10025 (per i laminati)
Conformi alle UNI EN 10210 (per i tubi senza saldatura)
Conformi alle UNI EN 10219-1 (per i tubi saldati)
TUTTI Identificati e qualificati e recanti la Marcatura CE

TUBO TONDO	S275JR - Fe430B	ANGOLARE CNP TRAVE A T	S275JR - Fe430B
UPN HEA IPE	S275JR - Fe430B	LAMIERE PIATTI	S275JR - Fe430B

SALDATURE: tutte le saldature sono continue a completo ripristino salvo diversamente indicato

ELENCO ORIZZONTAMENTI

N°	TIPOLOGIA	SPESSORE [cm]	CARICHI [daN/m2] Perm. Str.	Perm. Non Str.	Acc.
0	Pavimentazione industriale	25+5	625	50	250
1	Solaio alveolare	30+5	500	100	200
2	Soletta piena c.a.	35	875	100	200
3	Manto di copertura	15+5	40	20	100
4	Pannello lamiera coibentata	12	/	30	50
5	Solaio in lamiera collaborante e c.a.	17	200	100	200
6	Grigliato metallico	5	20	/	400

MATERIALI ELEMENTI IN CONGLOMERATO CEMENTIZIO ARMATO

CALCESTRUZZO

TIPO	CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE DI RESISTENZA	RAPPORTO (A/C) max	CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO [kg/m3]	Dmax [mm]	CLASSE DI CONSISTENZA AL GETTO	RICOPRIMENTO BORDO STAFFA [mm]
cls1	FONDAZIONI	XC2	C25/30	0.60	300	20	S4	35
cls2	SETTI E SOLETTE	XC2	C25/30	0.60	300	20	S4	30
cls3	TRAVI-PILASTRI	XC1	C25/30	0.60	300	20	S4	30

MAGRO PER SOTTOFONDAZIONE DOSATO A 150 Kg/mc DI CEMENTO 325

ACCIAIO

ACCIAIO BASSC AD ADERENZA MIGLIORATA,
SALDABILE CON MARCATURA DEL PRODUTTORE E DEL SAGOMATORE

Tensione caratteristica di snervamento	fyk >= 450 MPa
Tensione caratteristica di rottura	ftk >= 540 MPa
Rapporto (ft/fy)k	1.15 < (ft/fy)k < 1.35

REV.	DATA EMISSIONE	CODICE PROGGIONE	DESCRIZIONE REVISIONE	REDATTO DA	CONTROLLATO DA
-	-	-	-	-	-
01	12/04/2016	E	REVISIONE	Cambri	MARTINO
00	01/01/2016	E	EMISSIONE	CAMBRI	MARTINO

Regione autonoma della Sardegna · Provincia di Nuoro · Comune di Macomer

CONSORZIO PER LA ZONA INDUSTRIALE DI MACOMER

REALIZZAZIONE DI UNA NUOVA LINEA DI TERMOVALORIZZAZIONE DA 30 MWt PRESSO IL SISTEMA DI TRATTAMENTO RIFIUTI DI MACOMER/TOSSILO

SOSTITUISCE DOC. N°	-
COMMESSA N°	Itv240
EMESSO DA:	martino associati ingegneria e tecnologie ambientali
ATI:	
MANDANTE:	AREA IMPIANTI
MANDATARIA:	monsud spa ingegneria & tecnica per l'ambiente & il territorio
IL PROGETTISTA INCARICATO:	martino associati s.r.l.

TITOLO
AREA 200
EDIFICIO COLLEGAMENTO
Sezione AA - Sezione BB

NOME FILE	FORMATO	SCALA	ALLEGATO
Itv240FMDS41401_OCA 14	A0	1:50	OCA 14

COMMESSA	EMETTENTE	TIPO DOC.	PROGRESSIVO	FOGLIO	DI
Itv240	F M	D	S 4 1 4	1	1

Progetto: esecutivo